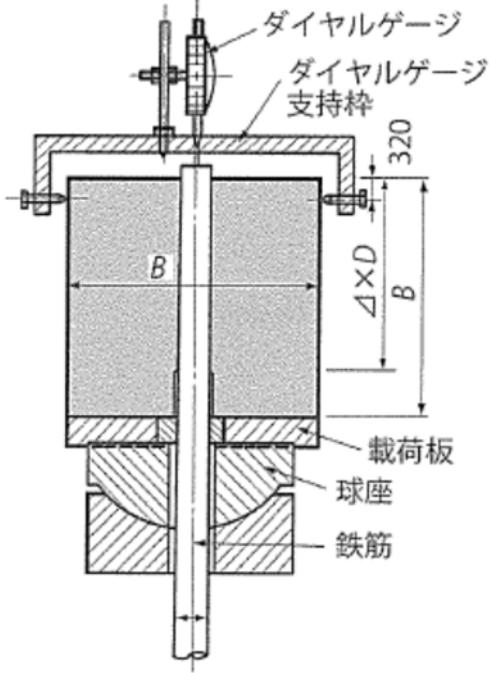
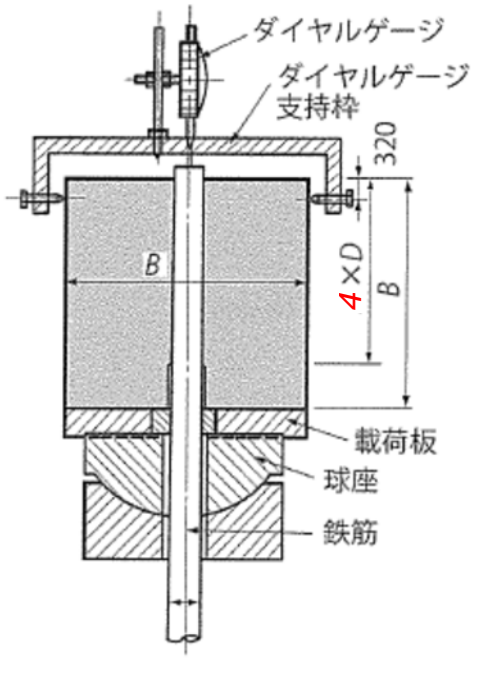


2018 年制定 コンクリート標準示方書 規準編
「土木学会規準および関連規準」
正誤表
(2018 年制定・第 1 刷対応)

2020/8/31

| ページ | 行 | 誤 | 正 |
|-----|-----------|------------------------------|---|
| 59 | タイトル | 固形成分量 | 固形分量 |
| 59 | 上から 2 行目 | 固形成分量 | 固形分量 |
| 59 | 上から 11 行目 | 固形成分量 | 固形分量 |
| 65 | 上から 12 行目 | ろ紙 (5 種 A) (8)を用いてろ過し | ろ紙 (5 種 A) (4)を用いてろ過し |
| 65 | 上から 19 行目 | 硝酸 225 mL に水を加えて 500 mL とする. | 水約 250 mL に硝酸 225 mL を少しずつ加えて, その後さらに水を加えて全量を 500 mL とする. |
| 66 | 下から 7 行目 | 塩化ナトリウム(2) | 塩化ナトリウム |
| 69 | 下から 9 行目 | フライアッシュの試験成績表 | フライアッシュの試験成績表, およびメチレンブルーの吸着量または B E T 法による比表面積 |
| 173 | 上から 20 行目 | 65±5 % | (65±5) % |

次ページに続く

| ページ | 行 | 誤 | 正 |
|-----|-----|--|--|
| 361 | 図 2 |  <p>ダイヤルゲージ ダイヤルゲージ 支持棒</p> <p>320</p> <p>B</p> <p>$\Delta \times D$</p> <p>320</p> <p>B</p> <p>载荷板 球座 鉄筋</p> |  <p>ダイヤルゲージ ダイヤルゲージ 支持棒</p> <p>320</p> <p>B</p> <p>$4 \times D$</p> <p>320</p> <p>B</p> <p>载荷板 球座 鉄筋</p> |

次ページに続く

| ページ | 行 | 誤 | 正 |
|-----|-----|--|--|
| 372 | 図 1 | <p>漏斗 (容量約 3l)</p> <p>接続ゴム管 (長さ約 500 mm)</p> <p>有孔上ぶた</p> <p>上ぶたの留め金具 (シャックルなど)</p> <p>注入管 (内径 12.5 mm)</p> <p>通常<small>の</small>円筒形銅製型枠</p> | <p>漏斗 (容量約 3l)</p> <p>接続ゴム管 (長さ約 500 mm)</p> <p>有孔上ぶた</p> <p>上ぶたの留め金具 (シャックルなど)</p> <p>注入管 (内径 12.5 mm)</p> <p>通常<small>の</small>円筒形鋼製型枠</p> |
| 536 | 図 4 | <p>アルミホイル等で覆う</p> <p>試験液</p> <p>試験体</p> <p>含浸面(試験面)</p> <p>5mm</p> <p>10mm</p> <p>スペーサー</p> <p>20±10mm</p> <p>20±10mm</p> | <p>アルミホイル等で覆う</p> <p>試験液</p> <p>試験体</p> <p>含浸面(試験面)</p> <p>5mm</p> <p>10mm</p> <p>スペーサー</p> <p>20±10mm</p> <p>20±10mm</p> |